 Ф А 1.1-26-102

|  |  |
| --- | --- |
|  | КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН ЛЕКЦІЙ з Організації та проектування операційних систем для 3 курсу(назва навчальної дисципліни) спеціальності 073 Менеджмент МОб15(4,0д)-01  (код і найменування спеціальності) (шифр групи)*(весняний семестр, 2017-2018 н.р.)* |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** **з/п** | **Дата** | **Тема лекції** | **Обсяг****у год.** | **Лектор** |
| **МОДУЛЬ 1. Операційна система підприємства** |
| 1 | 29.01.18 | Поняття та функції організації і проектування операційних систем | 2 | Страпчук С.І. |
| 2 | 12.02.18 | Методи і принципи організації і проектування операційних систем, його місце в системі менеджменту підприємства | 2 | Страпчук С.І. |
| 3 | 26.02.18 | Поняття та закономірності функціонування операційної системи. Класифікація об’єктів операційного менеджменту | 2 | Страпчук С.І. |
| 4 | 12.03.18 | Операційна система: елементи, цілі, структури | 2 | Страпчук С.І. |
| 5 | 26.03.18 | Закони організації, особливості та властивості операційних систем | 2 | Страпчук С.І. |
| **МОДУЛЬ 2. Планування і організація операційної діяльності підприємства** |
| 6 | 09.04.1823.04.18 | Операційна стратегія як основа проектування операційної системи | 4 | Страпчук С.І. |
| 7 | 07.05.18 | Організація створення випуску нової продукції | 2 | Страпчук С.І. |
| 8 | 21.05.18 | Функціонування операційної системи згідно з концепцією управління проектами | 2 | Страпчук С.І. |
| 9 | 04.06.1818.06.18 | Управління операційною інфраструктурою підприємства та організація комплексного обслуговування виробництва | 4 | Страпчук С.І. |
| **Всього:** | **22** |  |

*Примітка:* лекція відбувається у понеділок (по 2 тижню) о 8.30-10.10 год. в ауд. МО

 (день тижня) (час проведення) (номер аудиторії)

Завідувач кафедри менеджменту і адміністрування,

доцент \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Козирєва О.В.

 (підпис)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

СУЯ НФаУ Редакція 01 Дата введення 20. 03.2017 р. Стор. 1 із 2

Ф А1.1-26-114

|  |  |
| --- | --- |
| Image result for нфау менеджмент | КАЛЕНДАРНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН ПРАКТИЧНИХ І СЕМІНАРСЬКИХ ЗАНЯТЬз Організації та проектування операційних систем для 3 курсу(назва навчальної дисципліни) спеціальності \_073 Менеджмент МОб15 (4,0 д)-01 (код і найменування спеціальності) (шифр групи)*(осінній семестр, 2017-2018 н.р.)* |
| ***№*****з/п** | **Дата** | **Тема заняття** | **Обсяг у****годинах, вид заняття** | **Система оцінювання** **знань, бали** |
| **min** | **max** |
| **Змістовий модуль 1. Операційна система підприємства** |
| 1 | 29.01.18 | Поняття та функції організації і проектування операційних систем | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| 2 | 12.02.18 | Методи і принципи організації і проектування операційних систем, його місце в системі менеджменту підприємства | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| 3 | 26.02.18 | Поняття та закономірності функціонування операційної системи. Класифікація об’єктів операційного менеджменту | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| 4 | 12.03.18 | Операційна система: елементи, цілі, структури | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| 5 | 26.03.18 | Закони організації, особливості та властивості операційних систем*Підсумковий контроль засвоєння ЗМ 1* | 2, ПЗ | 2 | 4 |
| ***Всього за ЗМ 1:*** | **8** | **16** |
| **Змістовий модуль 2. Планування і організація операційної діяльності підприємства** |
| 6 | 09.04.18 | Операційна стратегія як основа проектування операційної системи | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| 7 | 23.04.18 | Організація створення випуску нової продукції | 2,ПЗ | 1,5 | 3 |
| 8 | 07.05.18 | Функціонування операційної системи згідно з концепцією управління проектами | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| 9 | 11.05.18 | Операційна стратегія як основа проектування операційної системи | 2, СЗ | 1,5 | 3 |
| 10 | 21.05.1804.06.18 | Управління операційною інфраструктурою підприємства та організація комплексного обслуговування виробництва | 4, ПЗ | 3 | 6 |
| 11 | 25.05.18 | Функціонування операційної системи згідно з концепцією управління проектами | 2, СЗ | 1,5 | 3 |
| 12 | 18.06.18 | *Підсумковий контроль засвоєння ЗМ 2* | 2, ПЗ | 1,5 | 3 |
| ***Всього за ЗМ 2:*** | **12** | **24** |
|  |  | ***Підсумковий модульний контроль з модуля ОПОС*** |  | 25 | 40 |
|  |  | ***Лекції*** |  | 11 | 11 |
|  |  | ***Самостійна робота*** |  | 4 | 9 |
| **Всього за вивчення модуля**  |  | **60** | **100** |

Завідувач кафедри менеджменту і адміністрування,

доцент \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Козирєва О.В.

 (підпис)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

СУЯ НФаУ Редакція 01 Дата введення 20.03.2017 р. Стор. 2 із 2